

PODER EXECUTIVO

**PROCESSO Nº 203086/2025**
CHAMADA PÚBLICA Nº 01/2025**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO****PROCESSO Nº 203086/2025****Chamada Pública Nº 01/2025****INTERESSADO: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

ASSUNTO: AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR, DESTINADOS A ATENDER AOS ALUNOS DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DO MUNICÍPIO DE NOVA CRUZ/RN, CONFORME AS DIRETRIZES DO PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR (PNAE).

O **Prefeito Constitucional de Nova Cruz/RN**, no uso das atribuições que lhe são conferidas a legislação em vigor, especialmente a LEI FEDERAL Nº 11.947 DE 16 DE JUNHO DE 2009, E NAS RESOLUÇÕES DO FNDE RELATIVAS AO PNAE, SUBSIDIARIAMENTE COM A LEI FEDERAL Nº 14.133/2021 e suas alterações posteriores, tendo em vista a realização do Processo 203086/2025, modalidade Chamada Pública nº 01/2025, **HOMOLOGA** a licitação, autorizando AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR, DESTINADOS A ATENDER AOS ALUNOS DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DO MUNICÍPIO DE NOVA CRUZ/RN, CONFORME AS DIRETRIZES DO PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR (PNAE). Ficam a(s) empresa(s) vencedora(s) abaixo convocada(s) a comparecer na Sede da Prefeitura Municipal de Nova Cruz/RN para assinatura da Ata de Registro de Preços e/ou Contrato no prazo de 05 (cinco) dias úteis a contar da data de publicação deste documento.

MARIA CRISTINA VIEIRA DA COSTA - CPF: 708.***.***-91, saiu vencedor(a) no(s) item(ns) : 3, 6, 11, 12, 14, 18, 25, 27; totalizando o valor de **R\$ 34.185,00 (trinta e quatro mil, cento e oitenta e cinco reais)**.

Jose Rivaldo Rodrigues Sobrinho- CPF: 702.***.***-13, saiu vencedor(a) no(s) item(ns): 3, 4, 5, 6, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 17, 18, 20, 23, 28, 29; totalizando o valor de **R\$ 39.594,50 (trinta e nove mil, quinhentos e noventa e quatro reais e cinquenta centavos)**.

LUAN ALVES GOMES - CPF: 703.***.***-98, saiu vencedor(a) no(s) item(ns): 1, 3, 6, 9, 11, 12, 14, 18, 20; totalizando o valor de **R\$ 27.620,00 (vinte e sete mil, seiscentos e vinte reais)**.

GIOVANE SALUSTINO COSTA- CPF: 017.***.***-08 saiu vencedor(a) no(s) item(ns): 1, 3, 4, 6, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 18, 19, 20, 29; totalizando o valor de **R\$ 38.279,00 (trinta e oito mil, duzentos e setenta e nove reais)**.



ASSOCIACAO DOS AGRICULTORES FAMILIARES DA COMUNIDADE DE CAMPINAS - AFC- CNPJ: 14.010.542/0001-50 , saiu vencedor(a) no(s) item(ns) : 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 29 ; totalizando o valor de **R\$ 472.133,00 (quatrocentos e setenta e dois mil, cento e trinta e três reais)**.

Gustavo Salustino da Costa- CPF: 706.***.***-48, saiu vencedor(a) no(s) item(ns): 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 29; totalizando o valor de **R\$ 39.926,50 (trinta e nove mil, novecentos e vinte e seis reais e cinquenta centavos)**.

Gabriel Salustino da Costa- CPF: 706.***.***-44, saiu vencedor(a) no(s) item(ns): 1, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 18, 29; totalizando o valor de **R\$ 34.515,00 (trinta e quatro mil, quinhentos e quinze reais)**.

José George Salustino da Costa- CPF: 706.***.***-35 , saiu vencedor(a) no(s) item(ns) : 3, 4, 6, 11, 12, 14, 18, 20, 21, 25, 26, 27, 29 ; totalizando o valor de **R\$ 39.885,00 (trinta e nove mil, oitocentos e oitenta e cinco reais)**.

Nova Cruz-RN, 26 de março de 2025.

JOÃO NOGUEIRA NETO
PREFEITO MUNICIPAL

